

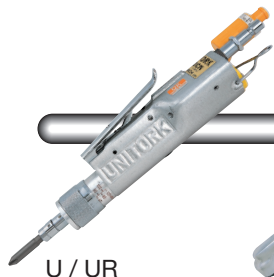
Drehmomentwerkzeugkontrollsystem mit einem PC

Herkömmliche Systemeinrichtung

Universalschraubendreher

Vollautomatischer Airtork

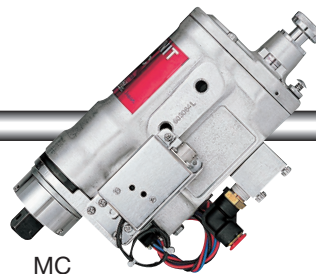
Mehrspindel-Gerät



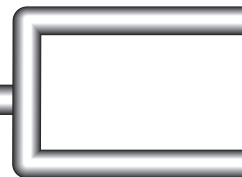
U / UR



AS



MC

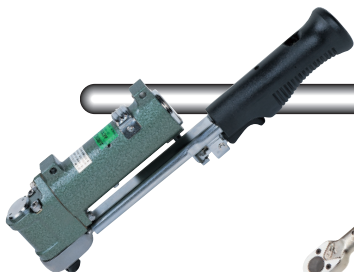


Neue Kontrollsystemeinrichtung

Halbautomatischer Airtork

Digitaler Drehmomentschlüssel

Auslösender Drehmomentschlüssel



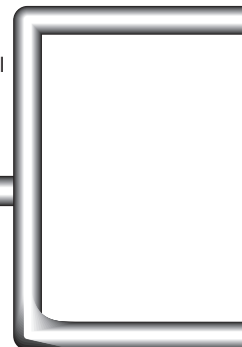
A / AC



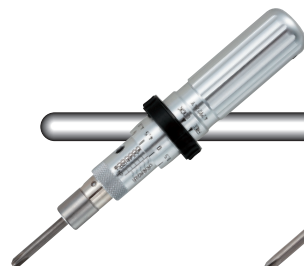
GEM3-G



QL



Drehmomentschraubendreher



LTD

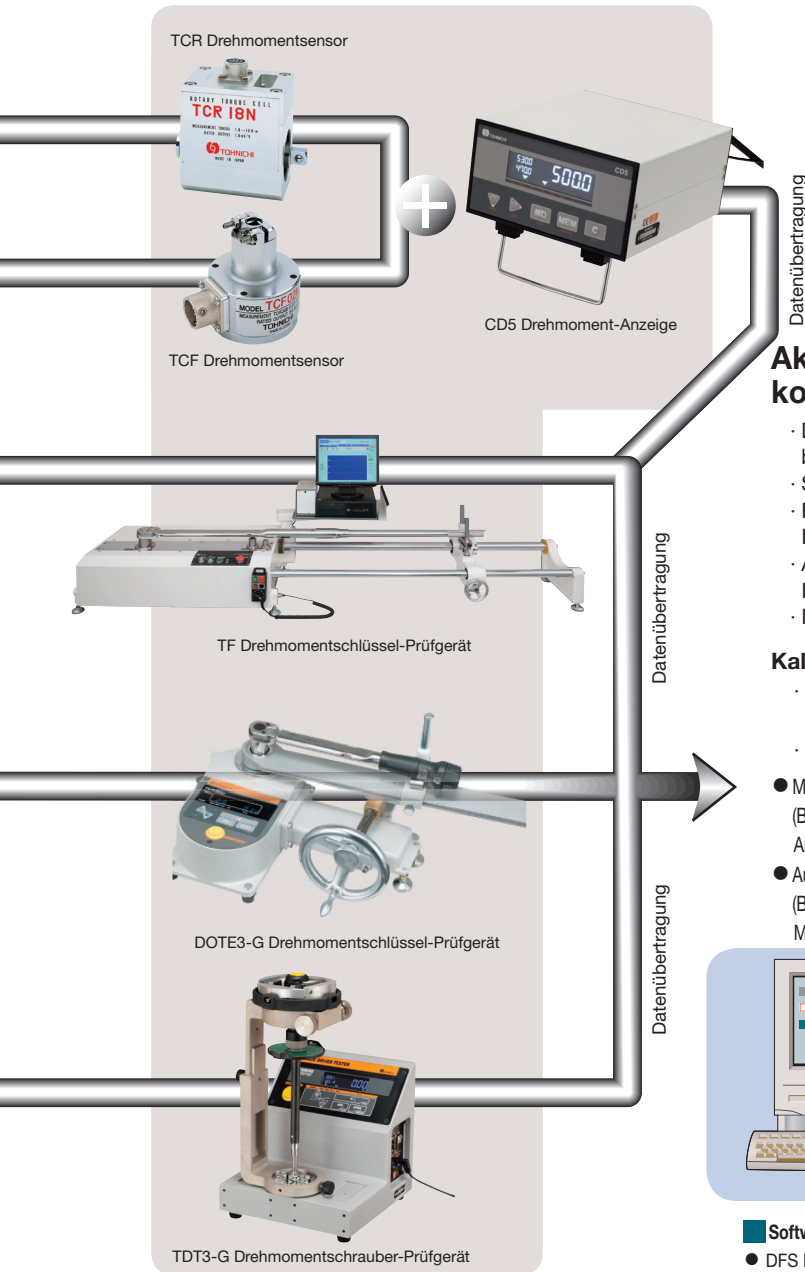


NTD



FTD



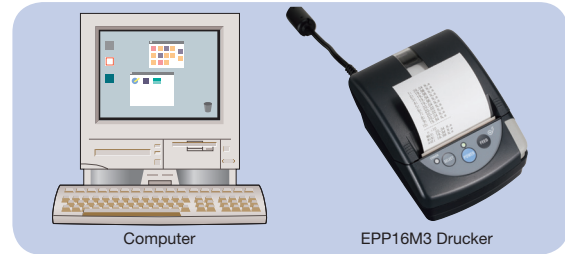


Aktuelles Drehmomentwerkzeugkontrollsystem mit einem PC

- Drehmomentschlüsselaufnahmen von der Annahme bis zur Entsorgung
- Speicherung der Arbeitsbereich-Codes
- Regelmäßige Überprüfung und regelmäßige Intervallüberprüfung
- Anzahl an Reparaturen und regelmäßigen Intervallüberprüfungen
- Messdaten OK/NG Bewertungssteuerung

Kalibrierzertifikatausgabesystem

- Genauigkeitskontrolle und Kalibrierungszertifikat-ausgabe basierend auf den Seriennummern
- Datensteuerung nach einzelnen Seriennummern
- Messdaten-Ausdruck
(Beispiel Prüfbögen werden gedruckt, um die Daten zurück zum Arbeitsplatz zu senden.)
- Ausstellung von allen Arten von Listen
(Beispiel Ausgabe einer Liste mit ausgelassenen Prüfungen, eine Messungs-NG-Liste)



Software ist ebenfalls verfügbar

- DFS Einfaches Datenablagensystem.....S.414